

Der Sweeper™ dient der automatischen Entleerung von Materialbehältern und Oktabinen.

### Funktionsprinzip

Der Sweeper „streicht“ die obere Materialschicht zu einem flexiblen Ansaugrohr mit welchem das Material mit jedem beliebigen Fördersystem abgesaugt werden kann. Der Ansaugmechanismus ist so konzipiert, dass das Material über die gesamte Oberfläche und auch aus jeder Behälterecke abgesaugt wird.

Am Ende verbleiben weniger als 4 kg Restmaterial (10 lbs) in dem Materialbehälter.

### Hauptmerkmale

Das robuste Stahlgerüst ermöglicht eine einfache Unterstellung des Materialbehälters oder Oktabins mit leichtem Zugang von der Vorderseite.

Ein vertikaler Schlitten ermöglicht die Auf- und Ab-Bewegung der Saugereinheit.

Der Schlitten kann mit Förderrohr mit Durchmessern von 38, 50 oder 63 mm (1.5", 2" oder 2.5") ausgeführt werden.

Die Drehbewegung des Ansaugrohres erfolgt mit einem Getriebemotor und einer Geschwindigkeit von ca. 1 Umdrehung pro Minute.

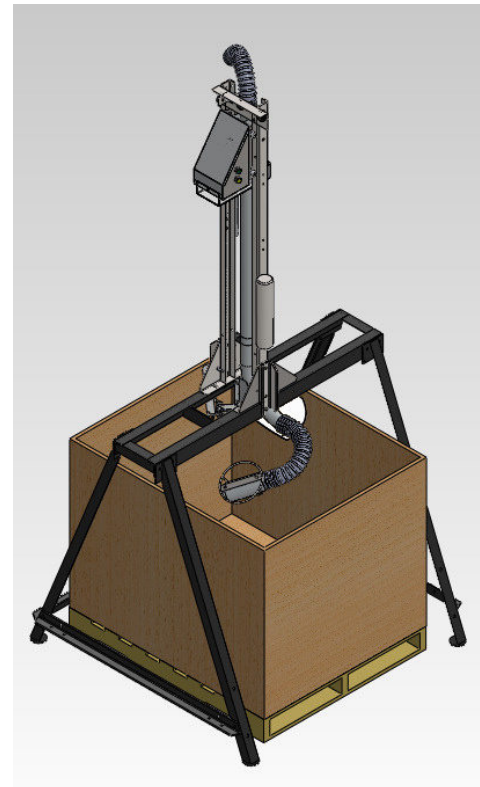
Ein 1 m (3 Fuß) langer flexibler Vakuumschlauch mit speziellem Ansaugrohr ermöglicht eine problemloses Ansaugen des Materials.

Das Granulat wird mit Hilfe einer Bürste von Innen zu den Behälterwänden „gestrichen“, was der Funktion eines „Sweepers“ entspricht.

Durch die Drehbewegung des vertikalen Förderrohres wird das flexible Ansaugrohr über die Materialoberfläche gestreift, um somit das Material gleichmäßig aus jedem Teil des Behälters abzusaugen.

Ein federgelagertes Kabel mit Gegengewicht gewährleistet, dass die Saugereinheit immer ober auf dem Material aufsitzt und verhindert ein Eingraben in dem Materialbehälter.

Eine kontinuierliche Materialversorgung ohne Unterbrechung wird durch eine automatische optionale Umschaltversion „DUAL“ gewährleistet.



Modell SW-4815

### Vorteile

- Vakuumsensor zum Anschluss jedes beliebigen Vakuumfördersystems
- Drehbewegung nur bei Anliegen von Vakuum — manuelle Aktivierung mit Hilfe der „JOG“-Funktion möglich.
- Automatische Materialentnahme — kein Personal zur Materialansaugung notwendig.
- Keine Materialverschwendung.
- Gestellgröße nur geringfügig grösser als der Materialbehälter.
- Keine Sicherheitsgitter notwendig auf Grund der niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeit und des niedrigen Drehmoments.
- Positionierung von Materialbehältern mit max. Höhe von 1220 mm (48") mittels Hubstapler oder Pallettenwagen.
- Spannungsanschluss 230 V/50 Hz mit weniger als 2 A Stromstärke.
- Signallampen zeigen die Funktionsbereitschaft und Drehbewegung

### Technische Daten

Modellnummer	vertikale freie Höhe	Rohr-durchmesser
SW-4815	1220 mm (48")	38 mm (1.5")
SW-4820	1220 mm (48")	50 mm (2")
SW-4825	1220 mm (48")	63 mm (2.5")



Ansaugrohr

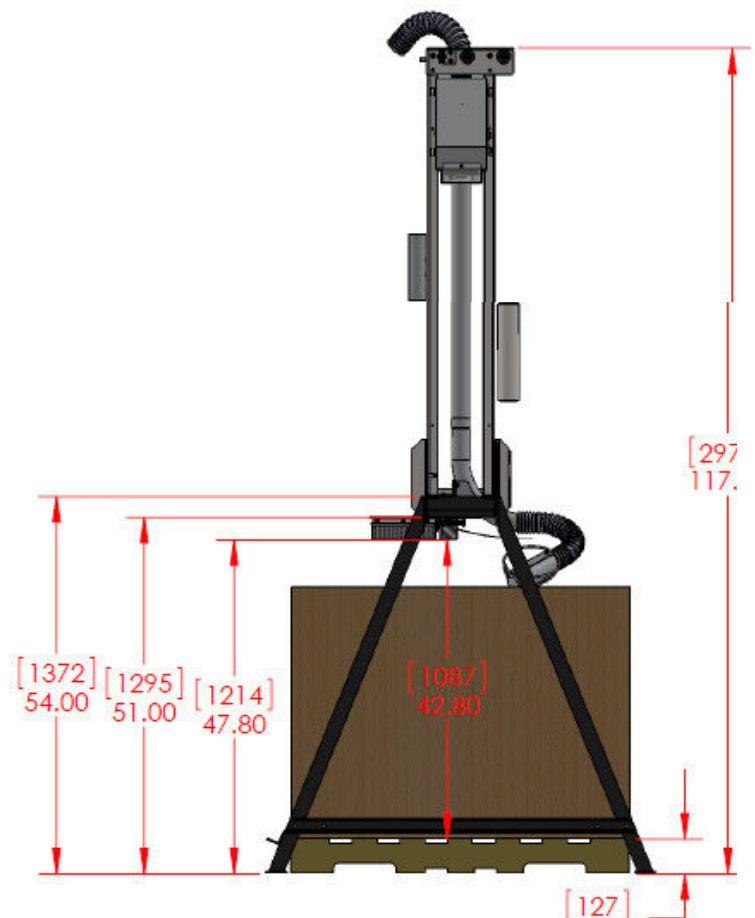
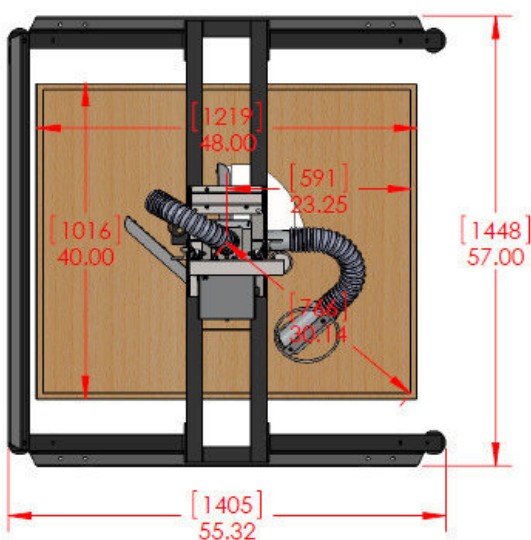
### Video

Bitte werfen Sie auch einen Blick auf unser Produktvideo auf unserer Maguire Home Page:  
<http://www.maguire.com/page.php/sweepervideo.htm>

### Abmessungen

Millimeterangaben in Klammern [ ]

SW-4815



Der Sweeper™ dient der automatischen Entleerung von Materialbehältern und Oktabinen.

### Funktionsprinzip

Der Sweeper „streicht“ die obere Materialschicht zu einem flexiblen Ansaugrohr mit welchem das Material mit jedem beliebigen Fördersystem abgesaugt werden kann. Der Ansaugmechanismus ist so konzipiert, dass das Material über die gesamte Oberfläche und auch aus jeder Behälterecke abgesaugt wird.

Am Ende verbleiben weniger als 4 kg Restmaterial (10 lbs) in dem Materialbehälter.

### Hauptmerkmale

Das robuste Stahlgerüst ermöglicht eine einfache Unterstellung des Materialbehälters oder Oktabins mit leichtem Zugang von der Vorderseite.

Ein vertikaler Schlitten ermöglicht die Auf- und Ab-Bewegung der Saugereinheit.

Der Schlitten kann mit Förderrohr mit Durchmessern von 38, 50 oder 63 mm (1.5", 2" oder 2.5") ausgeführt werden.

Die Drehbewegung des Ansaugrohres erfolgt mit einem Getriebemotor und einer Geschwindigkeit von ca. 1 Umdrehung pro Minute.

Ein 1 m (3 Fuß) langer flexibler Vakuumschlauch mit speziellem Ansaugrohr ermöglicht eine problemloses Ansaugen des Materials.

Das Granulat wird mit Hilfe einer Bürste von Innen zu den Behälterwänden „gestrichen“, was der Funktion eines „Sweepers“ entspricht.

Durch die Drehbewegung des vertikalen Förderrohres wird das flexible Ansaugrohr über die Materialoberfläche gestreift, um somit das Material gleichmäßig aus jedem Teil des Behälters abzusaugen.

Ein federgelagertes Kabel mit Gegengewicht gewährleistet, dass die Saugereinheit immer ober auf dem Material aufsitzt und verhindert ein Eingraben in dem Materialbehälter.

Eine kontinuierliche Materialversorgung ohne Unterbrechung wird durch eine automatische optionale Umschaltversion „DUAL“ gewährleistet.



### Vorteile

- Vakuumsensor zum Anschluss jedes beliebigen Vakuumsystems
- Drehbewegung nur bei Anliegen von Vakuum – manuelle Aktivierung mit Hilfe der „JOG“-Funktion möglich.
- Automatische Materialentnahme – kein Personal zur Materialansaugung notwendig.
- Keine Materialverschwendung.
- Gestellgröße nur geringfügig grösser als der Materialbehälter.
- Keine Sicherheitsgitter notwendig auf Grund der niedrigen Umdrehungsgeschwindigkeit und des niedrigen Drehmoments.
- Positionierung von Materialbehältern mit max. Höhe von 2133 mm (48") mittels Hubstapler oder Palettenwagen.
- Spannungsanschluss 230 V/50 Hz mit weniger als 2 A Stromstärke.
- Signallampen zeigen die Funktionsbereitschaft und Drehbewegung

### Technische Daten

Modellnummer	vertikale freie Höhe	Rohr-durchmesser
SW-8415	2133 mm (84")	38 mm (1.5")
SW-8420	2133 mm (84")	50 mm (2")
SW-8425	2133 mm (84")	63 mm (2.5")



Ansaugrohr

### Video

Bitte werfen Sie auch einen Blick auf unser Produktvideo auf unserer Maguire Home Page:  
<http://www.maguire.com/page.php/sweepervideo.htm>

### Abmessungen (Millimeterangaben in [])

